

Grupo



Matriz – São Paulo

Diretoria Acionista

Fabio Cutait
Presidente



Mario Sergio Cutait
Tecnologia Animal
Laboratório
M.Cassab Foods

Andre Cutait
Eletrodomésticos
Utensílios Domésticos
Spicy
Hotelaria
Brinquedos / Lego

Angela Cutait Vasto
Spicy
Marketing Corporativo

Alexandre Vasto
Cosméticos Nunaat
Comex
Logística

Victor Cutait Neto
Química Industrial
Química Fina
Nutrição Humana
Farmacêutica

VISÃO

Ser um sólido e competente grupo empresarial em constante crescimento, referência para o mercado, atuando mundialmente de forma ética e sustentável.

MISSÃO

Fornecer produtos, serviços e soluções com excelência, buscando sempre a satisfação de nossos clientes, colaboradores, parceiros e acionistas.

VALORES

Satisfação, integridade, competência, crescimento, solidez.

Unidades de Negócio



Tecnologia Animal



Nutrição e Ingredientes



Farmacêutica



Laboratório



Química Industrial



Química Fina



M.CASSAB Foods



NuNAAT Cosmetics



Utilidades Domésticas



Eletrodomésticos



Utensílios Profissionais



LEGO



Spicy



Equipamentos Médicos



Investimentos Imobiliários

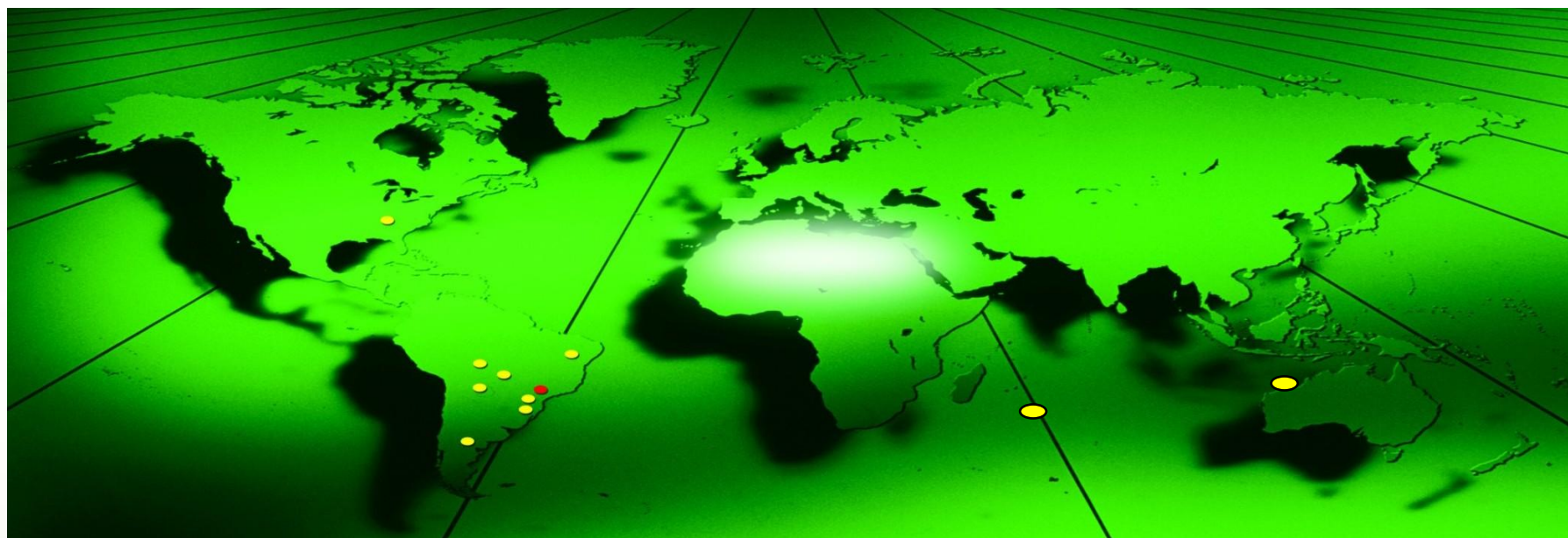
15 unidades

06 Fábricas

04 Unidades Internacionais



Filiais



- Santo Amaro – SP
- Campo Grande – MS
- Recife – PE
- Monte Mor – S
- Cascavel - PR
- Cuiabá – MT
- Itajaí – SC
- Xanxerê – SC
- Goiânia - GO
- Osasco - SP
- Sapucaia do Sul – RS
- China
- Argentina
- EUA
- Dubai

Diretor: Paulo Amorim

Garante atendimento em todo o território nacional, contando também com uma equipe de profissionais qualificados para fornecer ao mercado soluções e especialidades químicas.

✓ Produtos para Poliuretanos, Tintas & Vernizes, Lubrificantes, Têxtil, Plásticos & Borrachas, Construção Civil, Cosméticos, Domissanitários e Tratamento de Água.





Conteúdo Programático

Linha MPOL: Tecnologias voltadas para a homologação dos colhões de espuma no Inmetro

- Normatização
- Produtos
- Dúvidas

Conforme portaria nº 079 de 3 fevereiro de 2011, a partir de 30 (trinta) meses, contados da data de publicação.

Os colchões e colchonetes de espuma flexível de poliuretano deverão ser fabricados e importados somente em conformidade com os requisitos ora provados da Norma ABNT 13579

O objetivo é estabelecer critérios para um programa de avaliação de conformidade para colchões e colchonetes de espuma flexível de poliuretano, com foco em desempenho, através do mecanismo de certificação compulsória.

As espumas convencionais utilizadas na fabricação do colchão / colchonete devem corresponder ao seguintes requisitos:

Propriedades	D18 ³⁾	D20	D23	D26	D28	D33	D40	D45
Força de indentação ¹⁾ a 40 %, N (min)	80	95	110	130	145	165	185	200
Fator de conforto ²⁾ , (min)	2,0		2,1		2,2			
Fadiga dinâmica – perda de espessura, % (máx)	8	6	5			4		
Fadiga dinâmica – perda de F.I. a 40 %, % (máx)	32	27				23		
Deformação permanente à compressão ³⁾ de 90 %, % (máx)	12	10	10	8		8		
Resiliência, % (min)	30		35				40	
Teor de cinzas, % (máx)	1							

¹⁾ Força de indentação: pode ser expressa por F.I., referindo-se a espuma não fadigada.

²⁾ Fator de conforto: pode ser expresso por F.C.

³⁾ Densidade utilizada somente para colchões de uso infantil (berço).

Mpol BR

- Formulado para a fabricação de espumas flexíveis com os requisitos solicitados pela norma ABNT

Mpol 015

- Formulado para diminuir a perda de espessura da espuma na dublagem a fogo.

Mpol 016

- Formulado que auxilia no aumento de dureza da espuma possibilitando a redução de copolímero

Mpol MFC 1000

- Formulado para melhorar a resistência ao rasgo e emborrachamento.

Mpol S 566

- Formulado que auxilia a espuma ter um maior suporte e resistência a rasgo.

Mpol SF 2035

- Formulado que auxilia na estabilidade da reação e aumentando o range de trabalho do estanho.

Mpol Visco

- Formulado para fabricação de espuma Visco - Elástica em caixote base TDI.

Mpol Visco M (Injetado)

- Formulado para a fabricação de travesseiro de espuma Visco – Elástica (Moldado)

Mpol Visco M

- Formulado para a fabricação de espuma Visco – Elástica em caixote base MDI.

Mpol Visco ISO 45

- Formulado de isocianatos para a fabricação de espumas Visco – Elásticas.

Mpol HS

- Formulado para fabricação de espuma Hiper - Soft.

Mpol LF

- Formulado para a fabricação de colchões de espumas com retardância à chama.

Mpol HR

- Formulado para fabricação de espuma com alta resiliência (HR).

Mpol BR

- Formulado para a fabricação de espumas flexíveis com os requisitos solicitados pela norma ABNT.

Mcola AP

- Cola para fazer blocos de aglomerado de espuma, necessita de estanho para catalisar.

Obrigado pela sua participação!



Saiba mais sobre a M.Cassab em
www.mccassab.com.br