

# **Devcon**<sup>®</sup>

# **BRASIL**



**Tel.: 0xx21-3563-5143**

**E-mail: [epercini@devcon.com](mailto:epercini@devcon.com)**

**[www.devcon.com](http://www.devcon.com)**

*Desde 1947, a Devcon vem trabalhando no desenvolvimento de tecnologias de reparos e revestimentos a frio.*

*A Devcon faz parte do grupo ITW - Illinois Tool Works Inc. que foi fundado em 1912 e atualmente produz componentes e consumíveis de alta tecnologia para todos os segmentos industriais.*

## *O Grupo ITW*

- ✓ 825 unidades de negócios descentralizadas;*
- ✓ atuamos em 52 países com aproximadamente 60.000 pessoas.*





## Líder em Resinas para Manutenção

### Principal objetivo da Devcon

Desenvolver e fornecer produtos e soluções de alta tecnologia, ajudando seus clientes a se tornarem competitivos num ambiente seguro e com eficiência ambiental.

### Metas Devcon

- ✓ Redução do sucateamento de peças
- ✓ Redução dos custos de manutenção e operação
- ✓ Melhora do rendimento dos equipamentos
- ✓ Contribuição para o desenvolvimento sustentável com redução dos riscos na segurança do trabalho



## *Problemas comuns que reduzem a vida útil em componentes industriais.*

**Cavitação**

**Corrosão**

**Quebras**

**Abrasão**

**Erosão**

**Vazamentos**

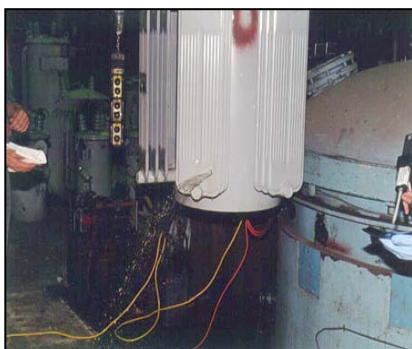
*e outros ...*



# Devcon



## **Soluções em Manutenção**





# Revolucionando a Proteção Contra Desgaste & Abrasão

# DEFENSE BLOK™

# O que é DFense Blok™

---

- Novo e revolucionário composto contra desgaste e abrasão;
- Desenvolvido com diferentes resinas epóxicas comparadas com as usadas atualmente no mercado;
- Nós não modificamos apenas a fórmula atual, mas reiniciamos um projeto para criar um novo composto epoxi;

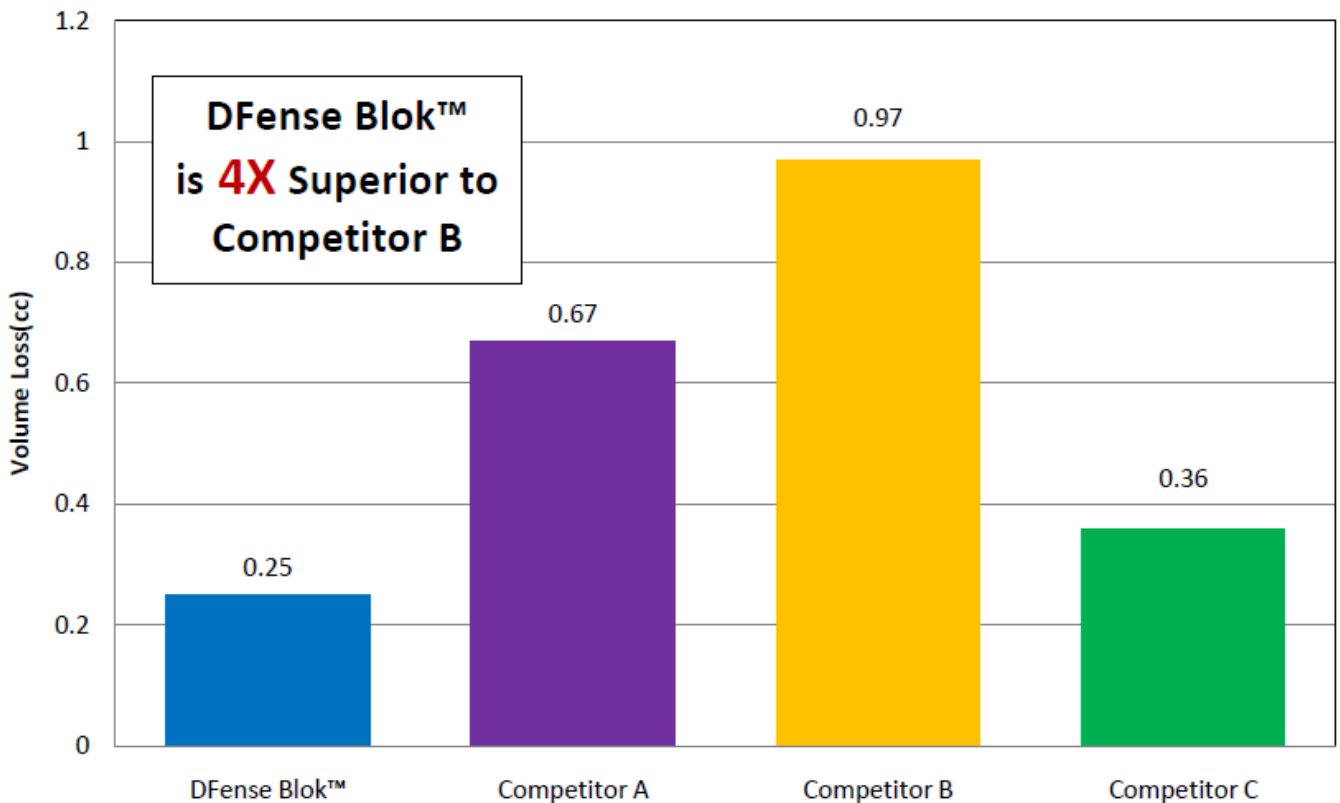
# O que é DFense Blok™

---

- Possui modificadores de impacto com o que já existe na nossa tecnologia MMA, não são apenas “cargas”;
- Possui menor Dureza Shore (reduzindo a fragilidade) que absorve mais impactos e não quebra;
- Revolucionando a indústria com Flexão / Alongamento, nada se aproxima desta tecnologia;
- Concorrentes não podem comparar, não é o mesmo antigo composto usado no mercado atualmente.

# Propriedades de Revestimento – Abrasão por Jateamento

Grit Blast Abrasion

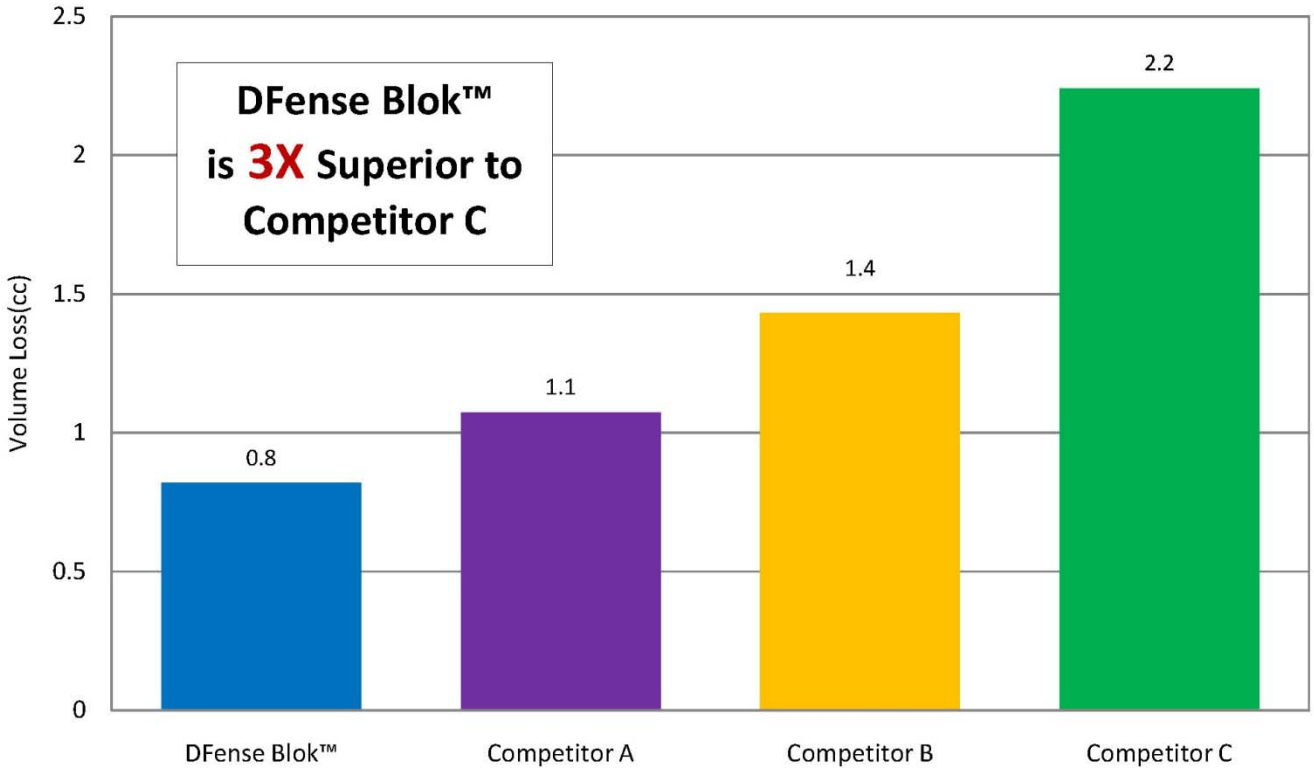


**NEW Devcon®DFense Blok™ out performs Competitor B 4X, Competitor A 3X and Competitor C 1.4X in sliding abrasion resistance!**

Note: During grit-blast abrasion testing, product is allowed to cure 7 days before undergoing testing. At 40 psi, product is blasted with silicon carbide at a 45° angle.



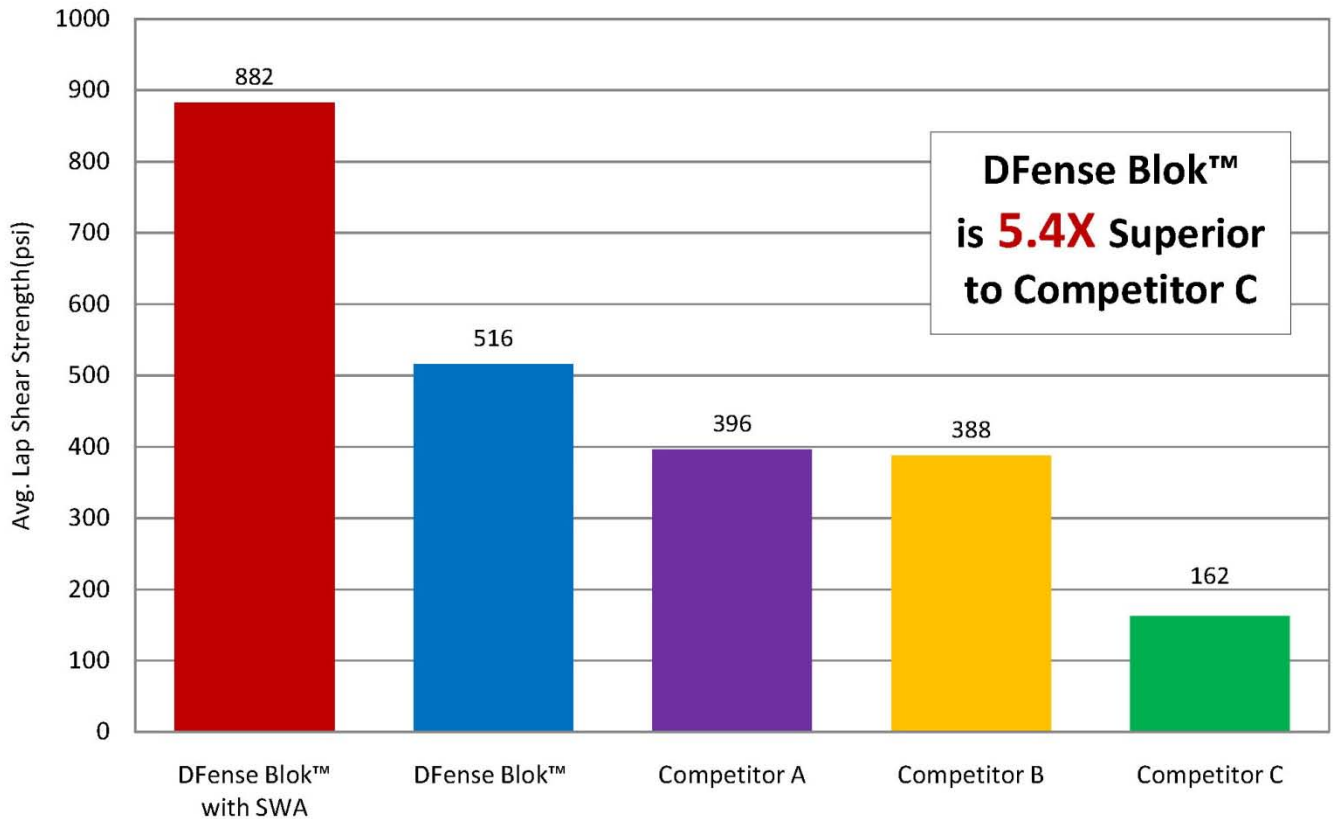
# Propriedades de Revestimento – Abrasão por Deslizamento



**NEW Devcon®DFense Blok™ out performs Competitor C 3X, Competitor B 2X and Competitor A 1.3X in sliding abrasion resistance!**

Note: During sliding abrasion testing, product is allowed to cure 7 days before exposure to a mixed material slurry. Product is submerged in silicon carbide slurry (60% dry, 40% wet) and rotated to receive sliding abrasion.

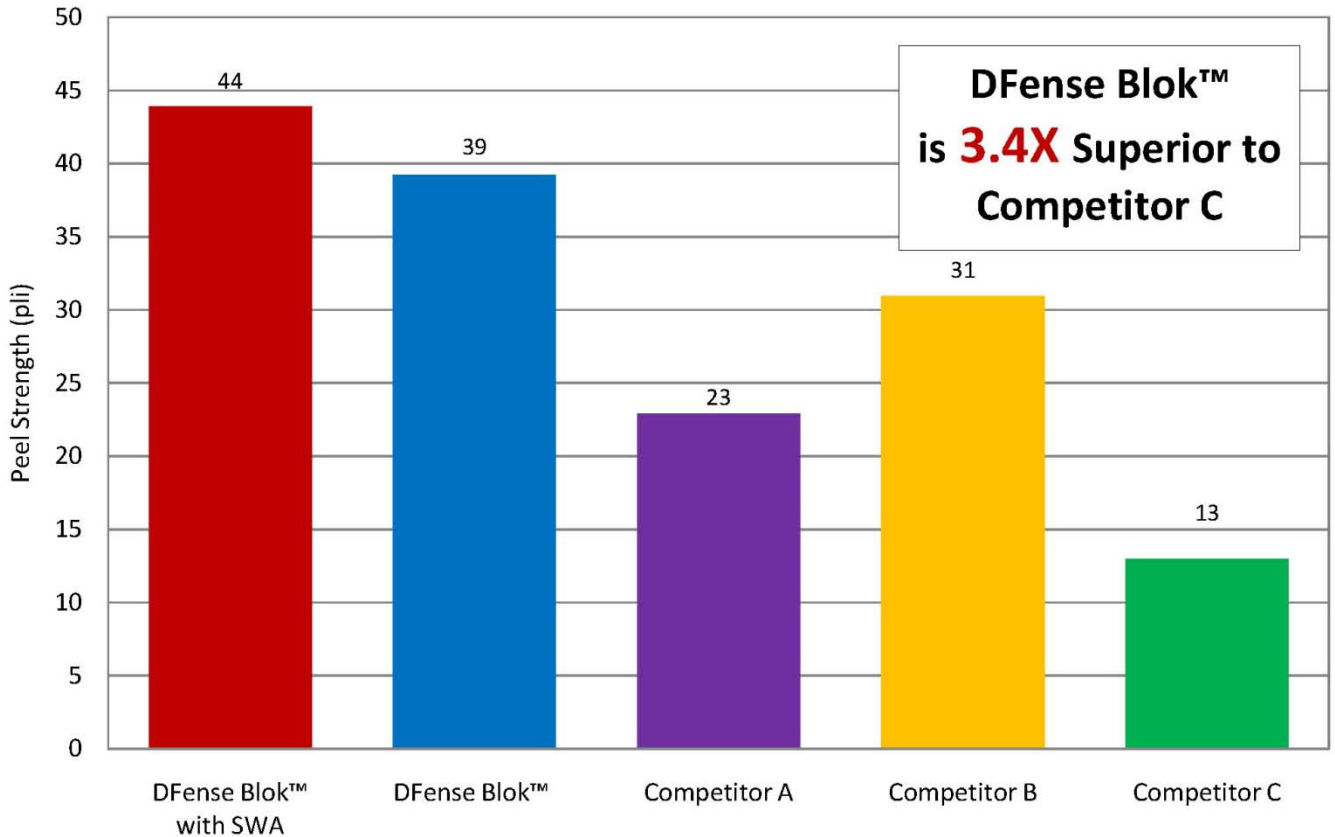
# Propriedades de Adesão – Cizalhamento



**NEW Devcon® DFense Blok™ out performs Competitor C 5.4X, Competitor B 2.3X and Competitor A 2.2X in sliding abrasion resistance!**

Note: The specifications outlined in ASTM D 1002 were followed to perform testing.

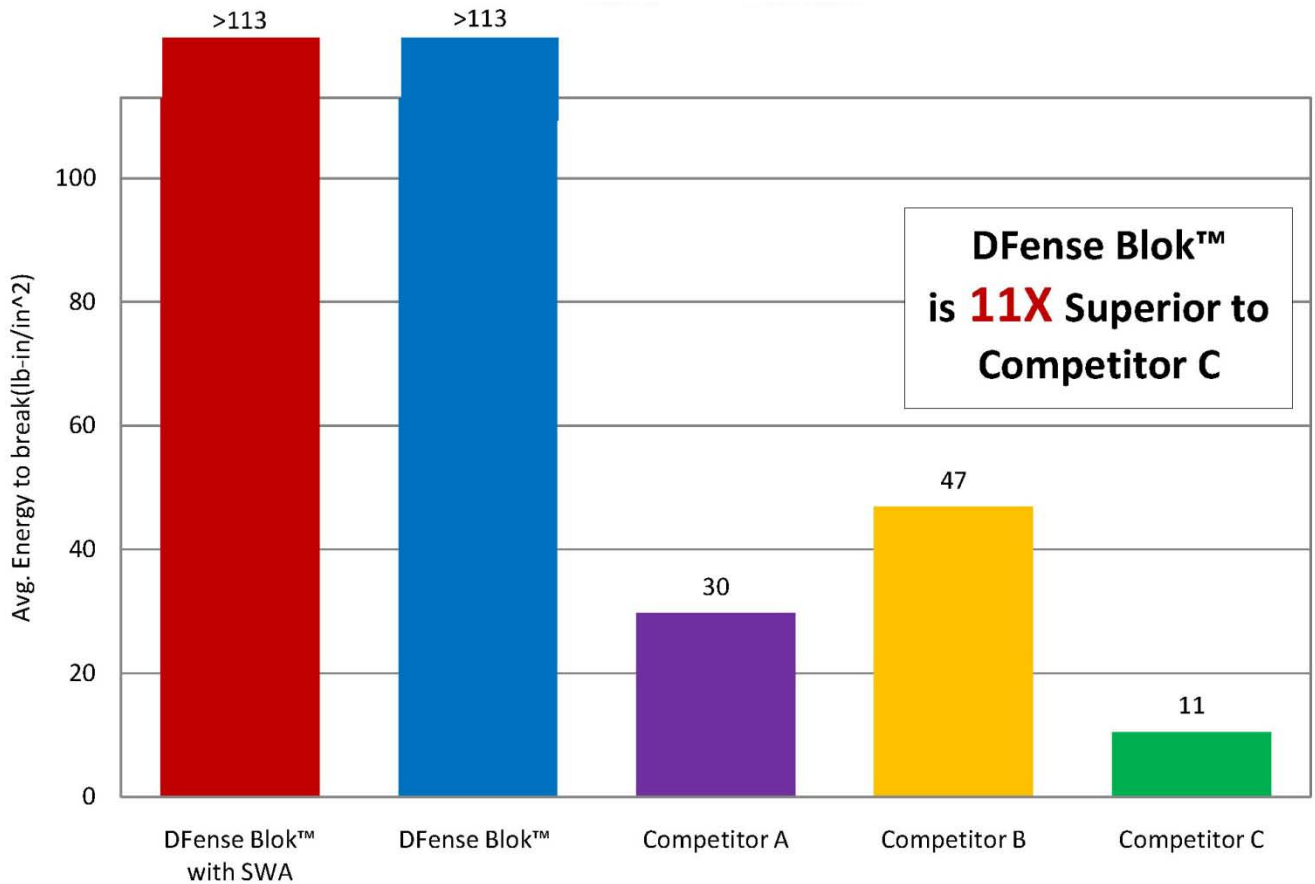
# Propriedades de Adesão – Descascamento



NEW Devcon®DFense Blok™ **out performs Competitor C 3.4X, Competitor A 2X and Competitor B 1.4X** in sliding abrasion resistance!

Note: The specifications outlined in ASTM D 1876 were followed to perform testing.

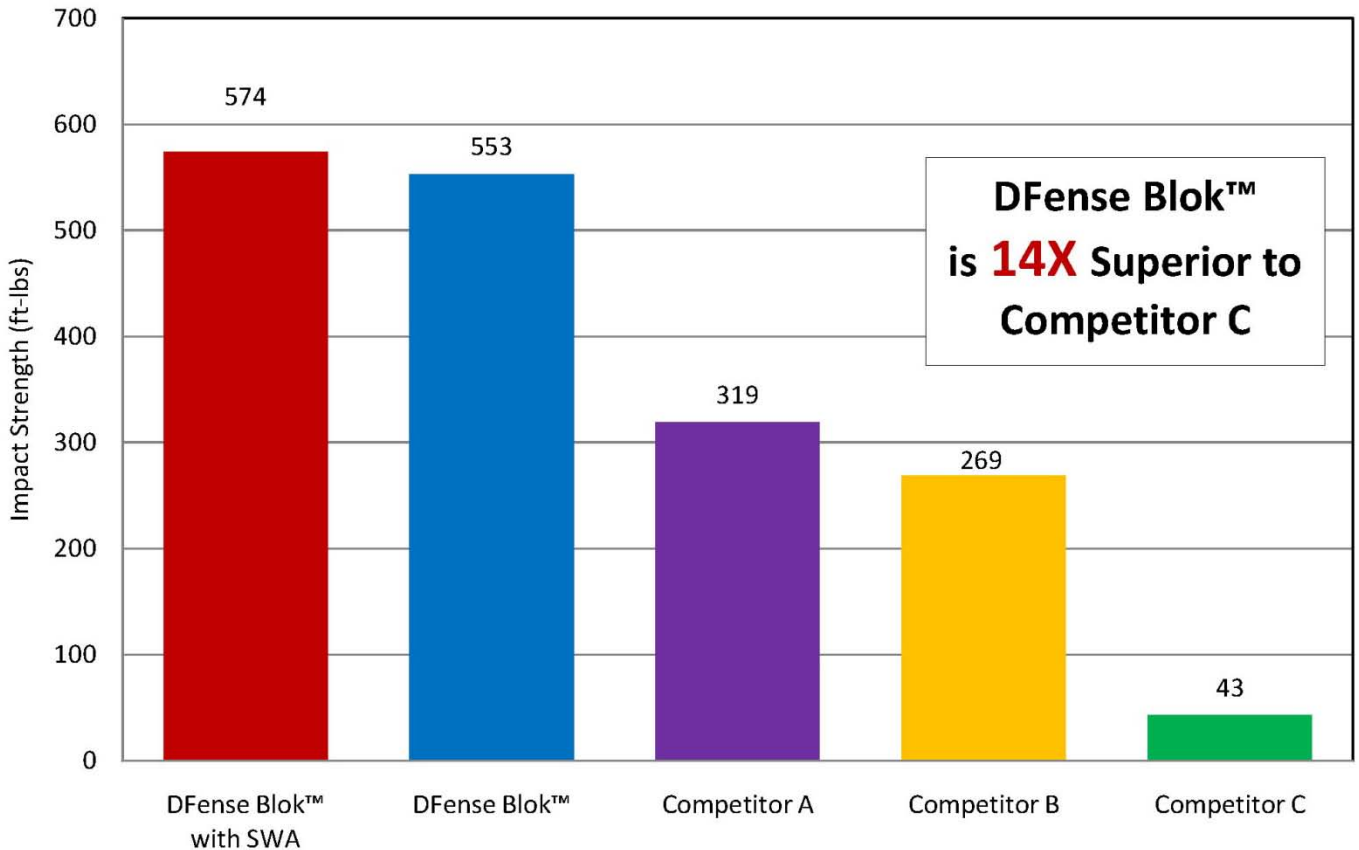
# Propriedades de Adesão – Impacto Lateral



**NEW Devcon®DFense Blok™ out performs Competitor C 11X, Competitor A 4X and Competitor B 2.4X in sliding abrasion resistance!**

Note: The specifications outlined in ASTM D 950 were followed to perform testing. The highest attainable value in testing is 113 lb-in/in<sup>2</sup>.

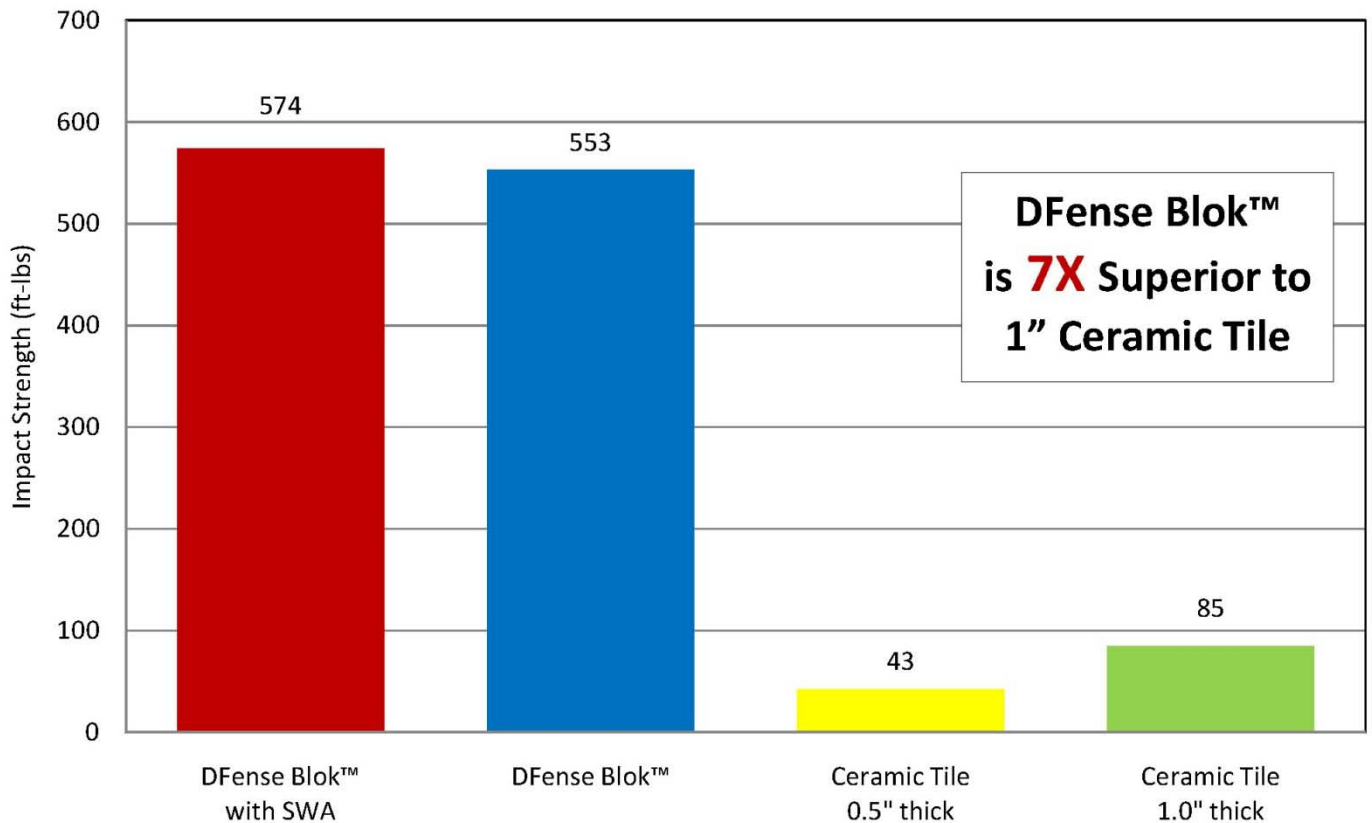
# Propriedades de Adesão – Impacto Frontal



**NEW Devcon® DFense Blok™ out performs Competitor C 14X, Competitor B 2.1X and Competitor A 2X in sliding abrasion resistance!**

Note: Testing was performed using an 85 lb weight with a ¼ sq. in. striking surface.

# Propriedades de Adesão – Impacto Frontal



**\*NEW Devcon®DFense Blok™ applied at ½\" thick, out performs 1\" thick Ceramic Tile 7X and 0.5\" Ceramic Tile 14X in drop impact adhesion!**

Note: Testing was performed using an 85 lb weight with a ¼ sq. in. striking surface.

# DFense Blok™

---

- Superior resistência ao desgaste e abrasão;
- Resistente as condições de alto impacto;
- Menos propenso a fraturas inesperadas;
- Não escorre – Aplicações na vertical até ¾” e sobre cabeça até ½”;
- Tempo de trabalhabilidade é de 25 minutos (72°F / 22,2°C);
- Cura funcional 4-5 horas (72°F / 22,2°C).

# DFense Blok™ Surface Agente Umectante

---

- Produto epóxi bicomponente;
- Aplicado em espessuras de 254 à 305 microns;
- Tempo de trabalhabilidade (camada fina) 45 minutos;
- Não precisa esperar a cura para aplicar o DFense Blok™;
- Kit de 1 lb (0,454 gr);
  - Fornecido separadamente do DFense Blok™.
- 1 kit é usado com 30 lb (13,6 kg) balde do DFense Blok™;



# DFense Blok™ Surface Agente Umectante

---

- Aumenta a força de adesão do DFense Blok™ em 3X mais sobre qualquer outro concorrente;
- Cor alaranjada para facilitar a inspeção visual;
- Permite facilidade superior nas aplicações vertical e sobre cabeça;
- Facilita adesões com preparações de superfícies mínimas.

# Aplicações

## Desgaste & Abrasão

---

- Reparo em purificador de gases, sistemas de pó/cinzas, cotovelos, ciclones, chutes, picadores, peneiras, silos, moinhos, agitadores e etc...
- Protege exaustores, lavadores, carcaças e pás de ventiladores, carcaças de bombas, células de flotação, transportadores helicoidais e perfuradoras.



# Aplicações DFense Blok™

---

- Substitui Metal Duro;
  - Produtividade / Parada de produção.
- Substitui Pastilhas Cerâmicas;
  - Menos propenso a fraturas inesperadas.
- Substitui Metal Expandido;
  - Equipamentos que você não pode soldar; fácil aplicação.
- Alternativa para Revestimentos de Borracha.

# Porque Usar DFense Blok™

---

- Reduz o tempo e o dinheiro (R\$) utilizados nos reparos e na manutenção preventiva
- Equipamento volta a funcionar em horas – não em dias
- 4 vezes melhor resistência ao desgaste & abrasão do que os concorrentes




[PRODUCTS](#)
[MARKETS](#)
[APPLICATIONS](#)
[RESOURCES](#)
[CORPORATE](#)
[CONTACT US](#)
[Home](#) - [DFenseBlok](#) - DFense Blok

## DFENSEBLOK



Try DFense Blok™ today!

[DFense Blok™ Full Line Flyer](#)

[DFense Blok™ Flyer](#)

[DFense Blok™ Product Page](#)

[DFense Blok™ Power Mixer Flyer](#)

## Revolutionizing Wear and Abrasion Protection in the Mining Industry.

With the expertise that comes from over 50 years of MRO experience, Devcon® developed the DFense Blok™ family of products; utilizing a revolutionary polymer that offers exceptional adhesion characteristics and superior wear, sliding abrasion, side impact and drop impact resistance.

Devcon® DFense Blok™ products are targeted for use in facilities processing abrasive substances, whether dry or slurry. This includes the mining, aggregate, coal-fired power plants, pulp and paper and water/wastewater treatment markets. Devcon® DFense Blok™ outperforms traditional wearing compounds 3 to 1.

At a concrete processing plant, a clinker chute had to be shut down every three months to allow the entire impact zone to be replaced with abrasion-resistant (AR) steel plates. This process shut down production for two full days and took two people to accomplish.

Devcon® DFense Blok™ Wearing Compound was applied to the chute to replace the AR plates. After 11 months, DFense Blok™ is still protecting the chute and the customer has not needed new AR plates. This eliminated downtime, reduced costs by 66% and significantly increased productivity.

For a product demo, contact your local ITW Devcon Rep or email us!



IMPACTO

ADESÃO

Check out our Devcon® DFense Blok™ impact test video:

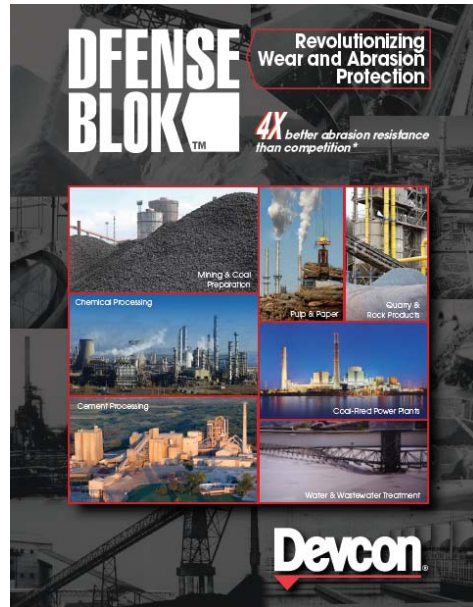
**NUMA PLANTA DE PROCESSAMENTO DE CONCRETO, UMA CALHA DE ESCOAMENTO DE ESCÓRIA PARAVA PARA REPARO A CADA TRÊS MESES, PERMITINDO A SUBSTITUIÇÃO DAS PLACAS DE METAL DURO DE TODA A ZONA DE IMPACTO. ESTA PARADA DEMORAVA DOIS DIAS COMPLETOS DE MANUTENÇÃO COM DUAS PESSOAS MOBILIZADAS.**

**AO INVÉS DE REPARAR A CALHA COM A SUBSTITUIÇÃO DAS PLACAS DE METAL DURO, FOI APLICADO O DEVCON DFENSE BLOK. APÓS ONZE MESES DE OPERAÇÃO, O DFENSE BLOK CONTINUAVA PROTEGENDO A CALHA SEM A NECESSIDADE DE SUBSTITUIÇÃO DAS PLACAS DE METAL DURO. COM ESTA APLICAÇÃO, ELIMINAMOS PARADAS DE MANUTENÇÃO DESNECESSÁRIAS, REDUZIMOS OS CUSTOS EM 66% E AUMENTAMOS A PRODUTIVIDADE SIGNIFICATIVAMENTE.**

We Want to Hear from You! Tell us where Devcon® DFense Blok™ is making an impact at your company.

# Marketing

- Treinamento sobre Desgaste & Abrasão (na sua empresa)





**OBRIGADO!**

**Eduardo Percini**  
**[epercini@devcon.com](mailto:epercini@devcon.com)**  
**55 21 3563-5143**